



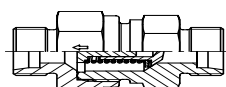
Ventily

EO® Ermeto Original



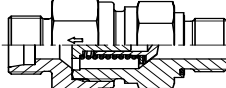
Přehled zpětných ventilů

RHD / str. L11

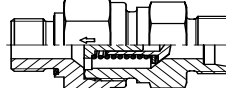


připojení EO 24°/připojení EO 24°

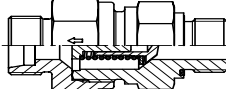
RHV-R-ED / str. L12

připojení EO 24°/
vnější palcový závit – ED (ISO 1179)

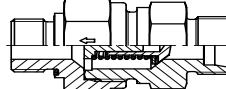
RHZ-R-ED / str. L13

vnější palcový závit – ED (ISO 1179)/
připojení EO 24°

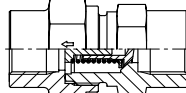
RHV-M-ED / str. L14

připojení EO 24°/
vnější metrický závit – ED (ISO 9974)

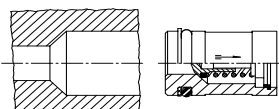
RHZ-M-ED / str. L15

vnější metrický závit – ED (ISO 9974)/
připojení EO 24°

RHD1 / str. L16

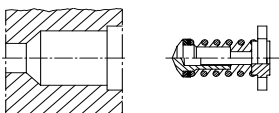
Vnitřní palcový závit (ISO 1179-1)/
Vnitřní palcový závit (ISO 1179-1)

RVP / str. L17



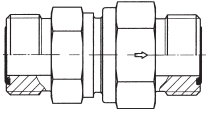
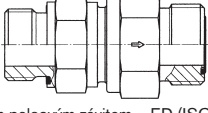
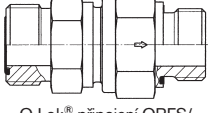
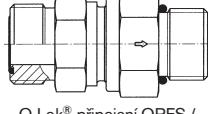
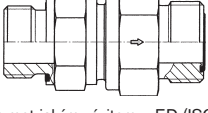
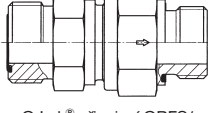
Těleso zpětného ventilu

I-TL / str. L18



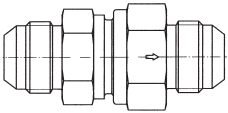
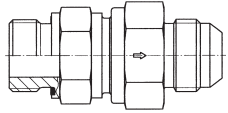
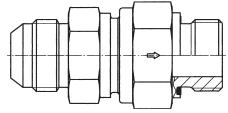
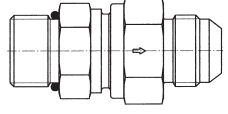
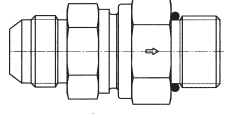
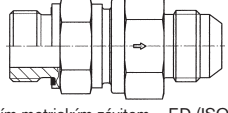
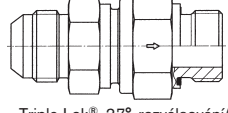
Vnitřní díl zpětného ventilu

Přehled zpětných ventilů O-Lok® ISO 8434-3

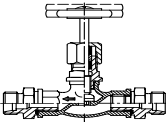
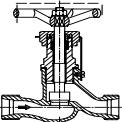
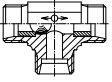
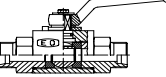
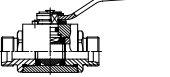
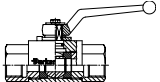
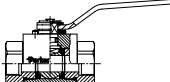
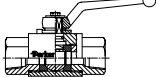
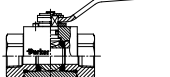
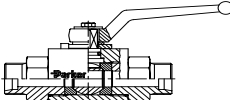
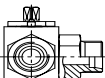
RHDMLOS / kat. 4100-7/UK  O-Lok® připojení ORFS/O-Lok® připojení ORFS	
RHV42EDMLOS / kat. 4100-7/UK  s vnějším palcovým závitem – ED (ISO 1179)/ O-Lok® připojení ORFS	RHZ42EDMLOS / kat. 4100-7/UK  O-Lok® připojení ORFS/ s vnějším palcovým závitem – ED (ISO 1179)
RHV50MLOS / kat. 4100-7/UK  s vnějším (UN/UNF) závitem – O-kroužek (ISO 11926)/ O-Lok® připojení ORFS	RHZ50MLOS / kat. 4100-7/UK  O-Lok® připojení ORFS / s vnějším (UN/UNF) závitem – O-kroužek (ISO 11926)
RHV82EDMLOS / kat. 4100-7/UK  s vnějším metrickým závitem – ED (ISO 9974)/ O-Lok® připojení ORFS	RHZ82EDMLOS / kat. 4100-7/UK  O-Lok® připojení ORFS/ s vnějším metrickým závitem – ED (ISO 9974)

L

Přehled zpětných ventilů Triple-Lok® ISO 8434-2

RHDMTXS / kat. 4100-7/UK  Triple-Lok® 37° rozválcování/ Triple-Lok® 37° rozválcování	
RHV42EDMXS / kat. 4100-7/UK  s vnějším palcovým závitem – ED (ISO 1179)/ Triple-Lok® 37° rozválcování	RHZ42EDMXS / kat. 4100-7/UK  Triple-Lok® 37° rozválcování/ s vnějším palcovým závitem – ED (ISO 1179)
RHV50MXS / kat. 4100-7/UK  s vnějším (UN/UNF) závitem – O-kroužek (ISO 11926) / Triple-Lok® 37° rozválcování	RHZ50MXS / kat. 4100-7/UK  Triple-Lok® 37° rozválcování/ s vnějším (UN/UNF) závitem – O-kroužek (ISO 11926)
RHV82EDMXS / kat. 4100-7/UK  s vnějším metrickým závitem – ED (ISO 9974)/ Triple-Lok® 37° rozválcování	RHZ82EDMXS / str. L20  Triple-Lok® 37° rozválcování/ s vnějším metrickým závitem – ED (ISO 9974)

Přehled uzavíracích ventilů a kulových kohoutů

 DV str. L21 EO 24° připojení/EO 24° připojení	 LD str. L22 EO 24° připojení/EO 24° připojení
 WV str. L23 EO 24° připojení/EO 24° připojení/EQ 24° připojení	 ELA/ELAE kat.4100-7/JK Odvzdušňovací ventil
 KH (S) str. L24 EO 24° připojení/EO 24° připojení	 KH (71) str. L25 EO 24° připojení/EO 24° připojení
 KH-BSPP (S) str. L26 vnitřní palcový závit (ISO 1179-1)/ vnitřní palcový závit (ISO 1179-1)	 KH-BSPP (71) str. L27 vnitřní palcový závit (ISO 1179-1)/ palcový vnitřní závit (ISO 1179-1)
 KH-NPT (S) str. L28 vnitřní NPT závit (SAE 476)/ vnitřní NPT závit (SAE 476)	 KH-NPT (71) str. L29 vnitřní NPT závit (SAE 476)/ vnitřní NPT závit (SAE 476)
 KH 3/2 (S) str. L30 EO 24° připojení/EO 24° připojení/EO 24° připojení	 KH 3/2-BSPP(S) str. L31 vnitřní palcový závit (ISO 1179-1) / vnitřní palcový závit (ISO 1179-1) / vnitřní palcový závit (ISO 1179-1)

L

Výrobní program zpětných ventilů a trojcestných ventilů

Zpětné ventily pro jmenovité tlaky PN do 420 barů:

- Oboustranné připojení trubek RHD
- Připojení trubky/ hrdlo RHV/RHZ
- Oboustranné vnitřní trubkové závit RHD
- Těleso zpětného ventilu RVP
- Vnitřní část zpětného ventilu I-TL

Povolený únik pro zpětné ventily a uzavírací ventily při hydraulické zkoušce zkušebním tlakem = přípustným provozním tlakem: 1 kapka při zkušební době 1 minuta.

Trojcestné ventily:

- Provozní tlaky do PN 160 barů WW

Povolený únik trojcestných ventilů

20 kapek za min.

(hydraulická zkouška zkušebním tlakem = P_{max})

Ruční ventily:

- Bezpečnostní faktor 1,5 podle DIN 3230 T5 a ISO 5208
- Použití pro nízké tlaky do PN 10 bar DV
- Použití pro střední tlaky do PN 40 bar LD

Provedení:

1. Materiály, přípustné provozní tlaky a teploty, média, utahovací momenty atd. je nutné vyhledat na odpovídajících stránkách katalogu.
2. Montáž trubek je nutné provádět podle montážních předpisů Parker EO/EO 2 (včetně předmontáže).
3. Ventily se musí při montáži trubek přidržovat.

Utahovací momenty

4. Zkušební tlak pro všechny ventily a kulové kohouty: PN podle vysvětlení v kapitole C.
5. Hodnoty tlakových ztrát viz strana C12 a diagramy.

Pozor!

Respektujte údaje o přípustných tlacích trubkových šroubení.

Provozní hodnoty uzavíracích ventilů a kulových kohoutů

Ruční ventily:

- Použití pro vysoké tlaky do PN 400

Povolená netěsnost kulových kohoutů

0 kapek za min. (podle technických podmínek DIN 3230 T3)

Údaj o tlaku PN pro uzavírací ventily a kulové kohouty obsahuje bezpečnostní faktor 1,5 (podle DIN 3230 T5 a ISO 5208).

Ocel

Materiály:

Těleso z oceli, bryněrováno (povlak DIN 50938-FE/A/T4), koule z oceli/chromatována, páka z pozinkované oceli.

Těsnění:

Těsnění uzavírací koule z POM (např. Delrin), těsnění páky z NBR (např. Perbunan).

Oblasti použití:

Pro hydraulický olej, mazací olej a lehký topný olej.

Pro vzduch do 100 bar.

Teplotní rozsah:

-10 až +100 °C.

Nerezová ocel

Materiály:

Těleso z nerezové oceli, koule z nerezové oceli a spojovací části z nerezové oceli.

Těsnění:

Těsnění uzavírací koule z POM (např. Delrin), těsnění páky z NBR (např. Perbunan), DOŽ funkční matice FPM (např. Viton).

Oblasti použití:

Vhodné pro hydraulický olej, mazací olej a lehký topný olej.

Pro vzduchem do 100 barů.

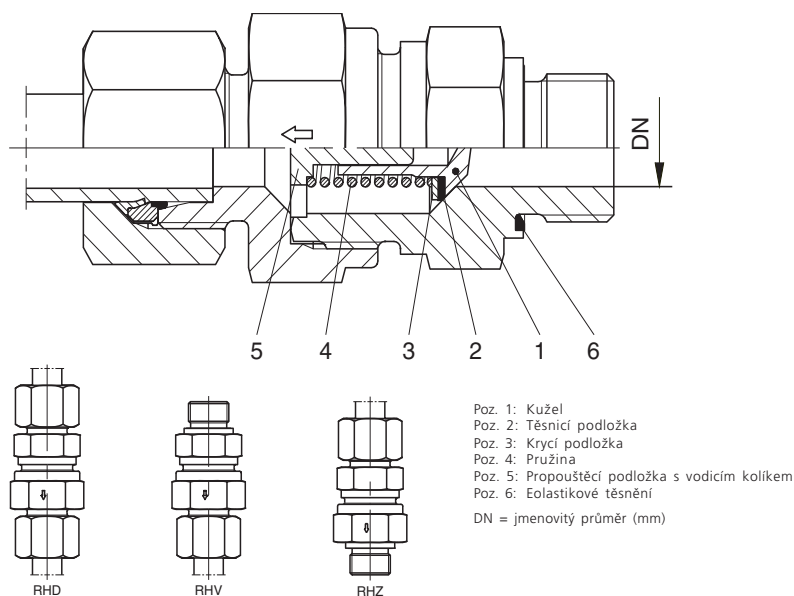
Teplotní rozsah:

-30 až +100 °C.

Poznámky:

Pro zjištění vhodnosti ventilů pro určitá média prosíme o uvedení přesného označení média eventuálně také koncentrace, max. provozního tlaku včetně tlakových špiček, teploty a četnosti otevírání ventilu.

Zpětný ventil RHD/V/Z



Charakteristika:

Zpětný ventil těsněný 90° kuželem a pryžovou podložkou. Doraz omezující zdvih kuželky. Proces otevírání je tlumený a nehluký. Žádné zužování průřezu. Rychlost průtoku ne vyšší než 8 m/s. (pro vyšší rychlosti proudění jsou vyžadovány speciální testy). U typů RHV a RHZ utěsnění závitu hrdlového šroubení elastickým těsněním.

- Mosaz (CuZn35NiZ; 2.0540), vnitřní části 1.4571, těsnění z NBR (např. Perbunan).
do otevíracího tlaku 3 bary

Montáž:

Viz montážní návod Parker EO/EO-2

Balení:

Všechny zpětné ventily jsou zabaleny v prachotěsném obalu.

Rozsah použití:

Hydraulické oleje, nehořlavé hydraulické kapaliny (kromě skupiny HFC, u skupiny HFD jsou zapotřebí těsnění z FKM), stlačený vzduch (uvést při objednávce).

Není určeno pro páru, kyslík a hořlavé/výbušné plyny.

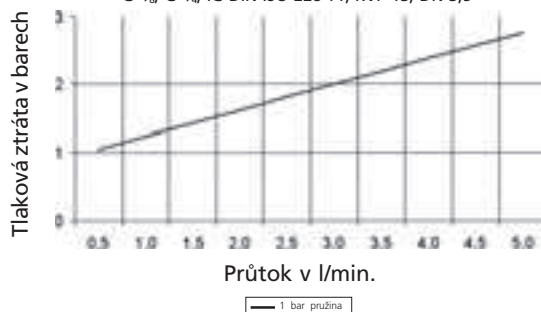
Otevírací tlak:

1 bar – na přání také 0,2 baru; 0,5 baru; 2; 3; 4; 5 a 6 barů (uvést při objednávce). Přípustné provozní tlaky viz tabulky rozměrů. Tolerance otevíracího tlaku ± 20 %.

Materiály:

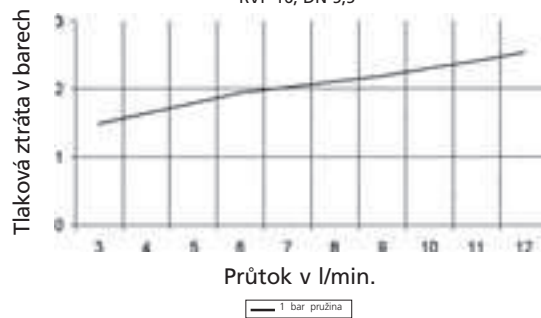
- Pozinkovaná ocel (A3C) nebo CF (bez obsahu chromu⁶), těsnění z NBR (např. Perbunan).
Na přání z FKM (např. Viton).
- Nerezová ocel (1.4571), těsnění z FKM (např. Viton).
do otevíracího tlaku 3 bary

Tlaková ztráta trubky s vnějším průměrem 06L/06+08S; velikost 4;
G $\frac{1}{8}$; G $\frac{1}{4}$; IG DIN ISO 228 T1; RVP 13; DN 3,5

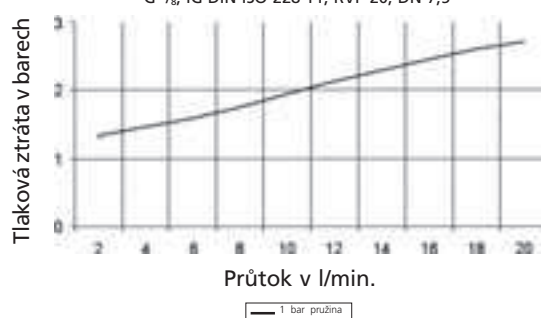


Ve všech diagramech je maximální hodnota průtoku (l/min.) vztažena na maximální přípustnou rychlost proudění $v = 8$ m/s.

Tlaková ztráta trubky s vnějším průměrem 8L/10S; velikost 5;
RVP 16; DN 5,5



Tlaková ztráta trubky s vnějším průměrem 10L/12S; velikost 6;
G $\frac{3}{8}$; IG DIN ISO 228 T1; RVP 20; DN 7,5

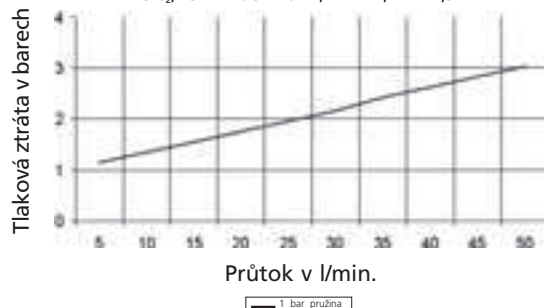


Tlaková ztráta trubky s vnějším průměrem 12L/14S; velikost 8;
RVP 24; DN 9,5

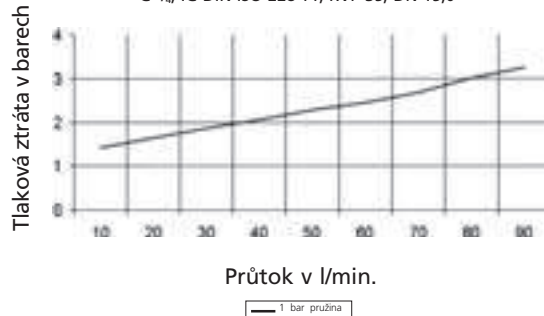


Ve všech diagramech je maximální hodnota průtoku (l/min.) vztažena na maximální přípustnou rychlost proudění $v = 8$ m/s.

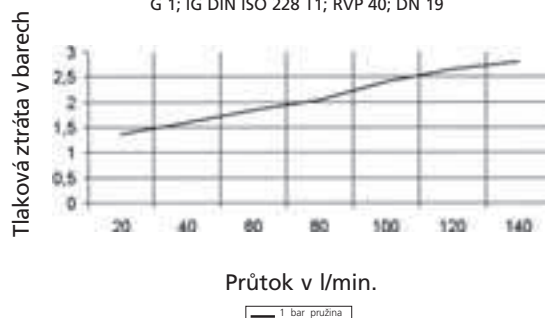
Tlaková ztráta trubky s vnějším průměrem 15L/16S; velikost 10;
G $\frac{1}{2}$; IG DIN ISO 228 T1; RVP 27; DN 11,5



Tlaková ztráta trubky s vnějším průměrem 18L/20S; velikost 12;
G $\frac{3}{4}$; IG DIN ISO 228 T1; RVP 35; DN 15,0

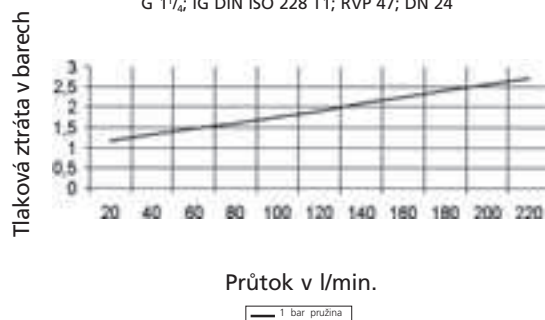


Tlaková ztráta trubky s vnějším průměrem 22L/25S; velikost 16;
G 1; IG DIN ISO 228 T1; RVP 40; DN 19

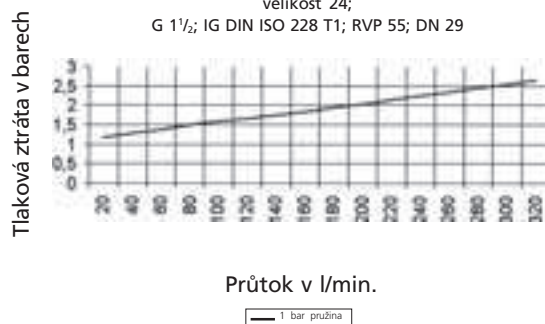


Ve všech diagramech je maximální hodnota průtoku (l/min.) vztažena na maximální přípustnou rychlost proudění $v = 8 \text{ m/s}$.

Tlaková ztráta trubky s vnějším průměrem 28L/30S; velikost 20;
G 1 $\frac{1}{4}$; IG DIN ISO 228 T1; RVP 47; DN 24



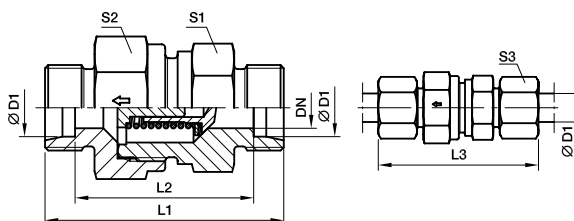
Tlaková ztráta trubky s vnějším průměrem 35+42L/38S;
velikost 24;
G 1 $\frac{1}{2}$; IG DIN ISO 228 T1; RVP 55; DN 29





Zpětný ventil RHD

připojení EO 24°/připojení EO 24°

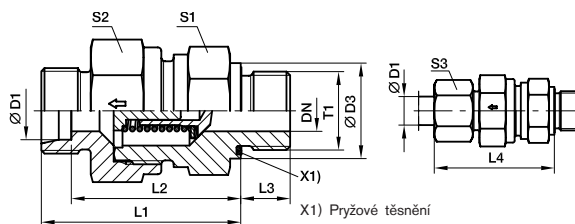


konstr. řada	D1 	DN	L1	L2	L3	S1	S2	S3	hmotnost g/1 ks	objednávací kód*	PN (bar) ¹⁾		
											CF	A3C	71
L ³⁾	06	3,5	43	29,0	58,0	17	17	14	46	RHD06LOMD	400	250	250
	08	5,5	44	30,0	59,0	19	19	17	61	RHD08LOMD	400	250	250
	10	7,5	54,5	40,5	69,5	22	24	19	104	RHD10LOMD	400	250	250
	12	9,5	57,5	43,5	72,5	27	30	22	166	RHD12LOMD	400	250	250
	15	11,5	61,5	47,5	77,5	27	32	27	192	RHD15LOMD	400	250	250
	18	14,0	66,5	51,5	83,5	36	36	32	292	RHD18LOMD	400	160	160
	22	18,0	76,5	61,5	93,5	41	46	36	472	RHD22LOMD	250	160	160
	28	23,0	84,5	69,5	102,5	50	55	41	746	RHD28LOMD	250	100	100
	35	29,0	95,5	74,5	117,5	60	60	50	1062	RHD35LOMD	250	100	100
	42	29,0	96	74,0	119,0	65	70	60	1518	RHD42LOMD	250	100	100
S ⁴⁾	06	3,5	48,5	34,5	63,5	19	19	17	70	RHD06SOMD	420	400	400
	08	3,5	48,5	34,5	63,5	19	19	19	74	RHD08SOMD	420	400	400
	10	5,5	55,5	40,5	72,5	22	24	22	121	RHD10SOMD	420	400	400
	12	7,5	57,5	42,5	74,5	24	27	24	148	RHD12SOMD	420	400	400
	14	9,5	63,5	47,5	82,5	27	32	27	218	RHD14SOMD	420	315	315
	16	11,5	67,5	50,5	86,5	32	36	30	286	RHD16SOMD	420	315	315
	20	15,0	75,5	54,5	97,5	41	46	36	506	RHD20SOMD	420	250	250
	25	19,0	82,5	58,5	106,5	46	50	46	639	RHD25SOMD	420	250	250
	30	24,0	96,5	69,5	122,5	60	60	50	1157	RHD30SOMD	250	250	250
	38	29,0	107,5	75,5	136,5	65	70	60	1650	RHD38SOMD	250	250	250

¹⁾ Je-li hodnota tlaku uvedena, zboží lze dodat³⁾ L = lehká konstrukční řada⁴⁾ S = těžká konstrukční řadaPN (bar) = PN (MPa)
10Dodávka bez matice a zářezného kroužku. Pokyny pro objednávku
kompletního šroubení, případně alternativních těsnících materiálů
viz strana H7.*Doplňte prosím objednávací kód
Zkratkou označení
pro požadovaný materiál.

Doplnění objednacího kódu			
Materiál	Zkratka označení povrchu a materiálu	Příklad	Standardní těsnící materiál (žádná přid. písmena označení nejdou nutná)
Ocel, pozinkovaná, bez chromu ²⁾	CF	RHD06LOMDCF	NBR
Ocel, pozinkovaná	A3C	RHD06LOMDA3C	NBR
Nerez	71	RHD06LOMD71	VIT

připojení EO 24°/ vnější palcový závit – ED těsnění (ISO 1179)



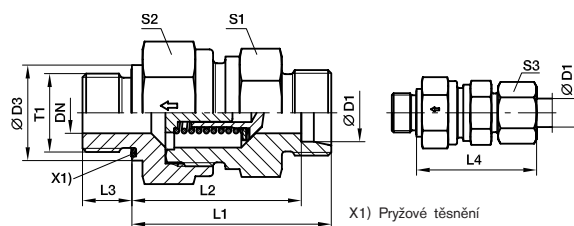
konstr. řada	D1 	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	S3	hmotnost g/1 ks	objednací kód*	PN (bar) ¹⁾			
														CF	A3C	71	
L ⁹⁾	06	G 1/8 A	3,5	14	35	28,0	8	42,5	17	17	14	47	RHV06LREDOMD	400	250	250	
	08	G 1/4 A	5,5	19	37	30,0	12	44,5	19	17	17	62	RHV08LREDOMD	400	250	250	
	10	G 1/4 A	7,5	19	45,5	38,5	12	53,0	22	24	19	105	RHV10LREDOMD	400	250	250	
	12	G 3/8 A	9,5	22	49,5	42,5	12	57,0	27	30	22	175	RHV12LREDOMD	400	250	250	
	15	G 1/2 A	11,5	27	52,5	45,5	14	60,5	27	32	27	205	RHV15LREDOMD	400	250	250	
	18	G 1/2 A	14,0	27	57,5	50,0	14	66,0	36	36	32	294	RHV18LREDOMD	400	160	160	
	22	G 3/4 A	18,0	32	62,5	55,0	16	71,0	41	46	36	450	RHV22LREDOMD	250	160	160	
	28	G 1 A	23,0	40	70,5	63,0	18	79,5	50	55	41	720	RHV28LREDOMD	250	100	100	
	35	G 1 1/4 A	29,0	50	79,5	69,0	20	90,5	60	60	50	1050	RHV35LREDOMD	250	100	100	
	42	G 1 1/2 A	29,0	55	79,5	68,5	22	91,0	65	70	60	1560	RHV42LREDOMD	250	100	100	
	S ⁴⁾	06	G 1/4 A	3,5	19	38,5	31,5	12	46,0	19	19	17	73	RHV06SREDOMD	420	400	400
		08	G 1/4 A	3,5	19	38,5	31,5	12	46,0	19	19	19	79	RHV08SREDOMD	420	400	400
10		G 3/8 A	5,5	22	45,5	38,0	12	54,0	22	24	22	132	RHV10SREDOMD	420	400	400	
12		G 3/8 A	7,5	22	48,5	41,0	12	57,0	24	27	24	153	RHV12SREDOMD	420	400	400	
14		G 1/2 A	9,5	27	52,5	44,5	14	62,0	27	32	27	230	RHV14SREDOMD	420	315	315	
16		G 1/2 A	11,5	27	56,5	48,0	14	66,0	32	36	30	293	RHV16SREDOMD	420	315	315	
20		G 3/4 A	15,0	32	62,5	52,0	16	73,5	41	46	36	511	RHV20SREDOMD	420	250	250	
25		G 1 A	19,0	40	66,5	54,5	18	78,5	46	50	46	648	RHV25SREDOMD	420	250	250	
30		G 1 1/4 A	24,0	50	77,5	64,0	20	90,5	60	60	50	1176	RHV30SREDOMD	250	250	250	
38		G 1 1/2 A	29,0	55	85,5	69,5	22	100,0	65	70	60	1624	RHV38SREDOMD	250	250	250	

4) S = těžká konstrukční řada

Dodávka bez matice a zářezného kroužku. Pokyny pro objednávku kompletního šroubení, případně alternativních těsnicích materiálů viz strana H7.

Doplnění objednávky kódu				
	Materiál	Zkratka označení povrchu a materiálu	Příklad	Standardní tiskací materiál (žádná příd. písmena označení nejsou nutná)
*Doplňte prosím objednávku Zkratkou označení pro požadovaný materiál.	Ocel, pozinkovaná, bez chromu1	CF	RHV06LREDOMDCF	NBR
	Ocel, pozinkovaná	A3C	RHV06LREDOMD3C	NBR
	Nerez	71	RHV06LREDOMD71	VIT

vnější palcový závit – ED (ISO 1179) / připojení EO 24°



konstr. řada	D1 												hmotnost g/1 ks	objednací kód*	PN (bar) ¹⁾		
		T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	S3	CF			A3C	71	
L ³⁾	06	G 1/8 A	3,5	14	33,5	26,5	8	41,0	17	17	14	44	RHZ06LREDOMD	400	250	250	
	08	G 1/4 A	5,5	19	35,5	28,5	12	43,0	19	19	17	59	RHZ08LREDOMD	400	250	250	
	10	G 1/4 A	7,5	19	45,5	38,5	12	53,0	22	24	19	125	RHZ10LREDOMD	400	250	250	
	12	G 3/8 A	9,5	22	47,5	40,5	12	55,0	27	30	22	161	RHZ12LREDOMD	400	250	250	
	15	G 1/2 A	11,5	27	49,5	42,5	14	57,5	27	32	27	186	RHZ15LREDOMD	400	250	250	
	18	G 1/2 A	14,0	27	55,5	48,0	14	64,0	36	36	32	275	RHZ18LREDOMD	400	160	160	
	22	G 3/4 A	18,0	32	63,5	56,0	16	72,0	41	46	36	463	RHZ22LREDOMD	250	160	160	
	28	G 1 A	23,0	40	71,5	64,0	18	80,5	50	55	41	721	RHZ28LREDOMD	250	100	100	
	35	G 1 1/4 A	29,0	50	80,5	70,0	20	91,5	60	60	50	1073	RHZ35LREDOMD	250	100	100	
	42	G 1 1/2 A	29,0	55	81,5	70,5	22	93,0	65	70	60	1602	RHZ42LREDOMD	250	100	100	
S ⁴⁾	06	G 1/4 A	3,5	19	38,5	31,5	12	46,0	19	19	17	71	RHZ06SREDOMD	420	400	400	
	08	G 1/4 A	3,5	19	38,5	31,5	12	46,0	19	19	19	74	RHZ08SREDOMD	420	400	400	
	10	G 3/8 A	5,5	22	45,5	38,0	12	54,0	22	24	22	128	RHZ10SREDOMD	420	400	400	
	12	G 3/8 A	7,5	22	48,5	41,0	12	57,0	24	27	24	152	RHZ12SREDOMD	420	400	400	
	14	G 1/2 A	9,5	27	51,5	43,5	14	61,0	27	32	27	223	RHZ14SREDOMD	420	315	315	
	16	G 1/2 A	11,5	27	54,5	46,0	14	64,0	32	36	30	275	RHZ16SREDOMD	420	315	315	
	20	G 3/4 A	15,0	32	60,5	50,0	16	71,5	41	46	36	490	RHZ20SREDOMD	420	250	250	
	25	G 1 A	19,0	40	66,5	54,5	18	78,5	46	50	46	647	RHZ25SREDOMD	420	250	250	
	30	G 1 1/4 A	24,0	50	77,5	64,0	20	90,5	60	60	50	1180	RHZ30SREDOMD	250	250	250	
	38	G 1 1/2 A	29,0	55	87,5	71,5	22	102,0	65	70	60	1670	RHZ38SREDOMD	250	250	250	

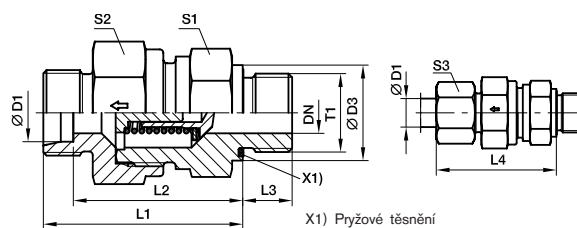
4) S = těžká konstrukční řada

Dodávka bez matice a zářezného kroužku. Pokyny pro objednávku kompletního šroubení, případně alternativních těsnících materiálů viz strana H7.

Doplnění objednacího kódu			
Materiál	Zkratka označení povrchu a materiálu	Příklad	Standardní těsnící materiál (žádná písmena označení nejsou nutná)
Ocel, pozinkovaná, bez chromu ^a	CF	RHZ06LREDOMDCF	NBR
Ocel, pozinkovaná	A3C	RHZ06LREDOMDA3C	NBR
Nerez	71	RHZ06LREDOMD71	VIT

Zpětný ventil RHV-M-ED

připojení EO 24° / vnější metrický závit – ED (ISO 9974)



Konstr. řada	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	S3	Hmotnost g/1 ks	Objednací kód*	PN (bar) ¹⁾		
L ³⁾	06	M 10 x 1	3,5	14	35	28,0	8	42,5	17	17	14	46	RHV06LMEDOMD	400	250	250
	08	M 12 x 1,5	5,5	17	36	29,0	12	43,5	19	19	17	58	RHV08LMEDOMD	400	250	250
	10	M 14 x 1,5	7,5	19	45,5	38,5	12	53,0	22	24	19	108	RHV10LMEDOMD	400	250	250
	12	M 16 x 1,5	9,5	22	49,5	42,5	12	57,0	27	30	22	173	RHV12LMEDOMD	400	250	250
	15	M 18 x 1,5	11,5	24	52,5	45,5	12	60,5	27	32	27	192	RHV15LMEDOMD	400	250	250
	18	M 22 x 1,5	14,0	27	57,5	50,0	14	66,0	36	36	32	298	RHV18LMEDOMD	400	160	160
	22	M 26 x 1,5	18,0	32	62,5	55,0	16	71,0	41	46	36	446	RHV22LMEDOMD	250	160	160
	28	M 33 x 2	23,0	40	70,5	63,0	18	79,5	50	55	41	722	RHV28LMEDOMD	250	100	100
	35	M 42 x 2	29,0	50	79,5	69,0	20	90,5	60	60	50	1053	RHV35LMEDOMD	250	100	100
	42	M 48 x 2	29,0	55	79,5	68,5	22	91,0	65	70	60	1563	RHV42LMEDOMD	250	100	100
S ⁴⁾	06	M 12 x 1,5	3,5	17	38,5	31,5	12	46,0	19	19	17	70	RHV06SMEDOMD	420	400	400
	08	M 14 x 1,5	3,5	19	38,5	31,5	12	46,0	19	19	19	76	RHV08SMEDOMD	420	400	400
	10	M 16 x 1,5	5,5	22	45,5	38,0	12	54,0	22	24	22	124	RHV10SMEDOMD	420	400	400
	12	M 18 x 1,5	7,5	24	48,5	41,0	12	57,0	24	27	24	157	RHV12SMEDOMD	420	400	400
	14	M 20 x 1,5	9,5	26	52,5	44,5	14	62,0	27	32	27	215	RHV14SMEDOMD	420	315	315
	16	M 22 x 1,5	11,5	27	56,5	48,0	14	66,0	32	36	30	296	RHV16SMEDOMD	420	315	315
	20	M 27 x 2	15,0	32	62,5	52,0	16	73,5	41	46	36	521	RHV20SMEDOMD	420	250	250
	25	M 33 x 2	19,0	40	66,5	54,5	18	78,5	46	50	46	648	RHV25SMEDOMD	420	250	250
	30	M 42 x 2	24,0	50	77,5	64,0	20	90,5	60	60	50	1178	RHV30SMEDOMD	250	250	250
	38	M 48 x 2	29,0	55	85,5	69,5	22	100,0	65	70	60	1627	RHV38SMEDOMD	250	250	250

¹⁾ Je-li hodnota tlaku uvedena, zboží lze dodat

³⁾ L = lehká konstrukční řada

⁴⁾ S = těžká konstrukční řada

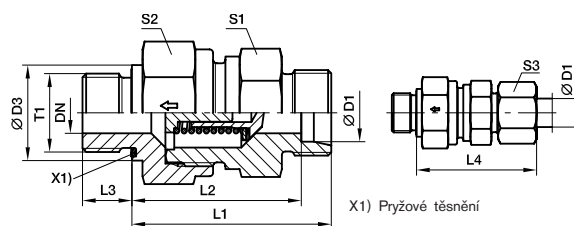
PN (bar) = PN (MPa)
10

Dodávka bez matice a zářezného kroužku. Pokyny pro objednávku kompletního šroubení, případně alternativních těsnících materiálů viz strana H7.

*Doplňte prosím objednací kód
Zkratkou označení
pro požadovaný materiál.

Doplnění objednacího kódu			
Materiál	Zkratka označení povrchu a materiálu	Příklad	Standardní těsnící materiál (žádná přid. písmena označení nejdou nutná)
Ocel, pozinkovaná, bez chromu ²⁾	CF	RHV06LMEDOMDCF	NBR
Ocel, pozinkovaná	A3C	RHV06LMEDOMDA3C	NBR
Nerez	71	RHV06LMEDOMD71	VIT

vnější metrický závit – ED (ISO 9974) / připojení EO 24°



Konstr. řada	D1 												hmotnost g/1 ks	Objednací kód*	PN (bar) ¹⁾		
		T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	S3	CF			A3C	71	
L ³⁾	06	M 10 × 1	3,5	14	33,5	26,5	8	41,0	17	17	14	44	RHZ06LMEDOMD	400	250	250	
	08	M 12 × 1,5	5,5	17	35,5	28,5	12	43,0	19	19	17	58	RHZ08LMEDOMD	400	250	250	
	10	M 14 × 1,5	7,5	19	45,5	38,5	12	53,0	22	24	19	104	RHZ10LMEDOMD	400	250	250	
	12	M 16 × 1,5	9,5	22	47,5	40,5	12	55,0	27	30	22	169	RHZ12LMEDOMD	400	250	250	
	15	M 18 × 1,5	11,5	24	49,5	42,5	12	57,5	27	32	27	174	RHZ15LMEDOMD	400	250	250	
	18	M 22 × 1,5	14,0	27	55,5	48,0	14	64,0	36	36	32	279	RHZ18LMEDOMD	400	160	160	
	22	M 26 × 1,5	18,0	32	63,5	56,0	16	72,0	41	46	36	459	RHZ22LMEDOMD	250	160	160	
	28	M 33 × 2	23,0	40	71,5	64,0	18	80,5	50	55	41	721	RHZ28LMEDOMD	250	100	100	
	35	M 42 × 2	29,0	50	80,5	70,0	20	91,5	60	60	50	1078	RHZ35LMEDOMD	250	100	100	
	42	M 48 × 2	29,0	55	81,5	70,5	22	93,0	65	70	60	1601	RHZ42LMEDOMD	250	100	100	
	S ⁴⁾	06	M 12 × 1,5	3,5	17	38,5	31,5	12	46,0	19	19	17	70	RHZ06SMEDOMD	420	400	400
		08	M 14 × 1,5	3,5	19	38,5	31,5	12	46,0	19	19	19	75	RHZ08SMEDOMD	420	400	400
10		M 16 × 1,5	5,5	22	45,5	38,0	12	54,0	22	24	22	123	RHZ10SMEDOMD	420	400	400	
12		M 18 × 1,5	7,5	24	48,5	41,0	12	57,0	24	27	24	157	RHZ12SMEDOMD	420	400	400	
14		M 20 × 1,5	9,5	26	51,5	43,5	14	61,0	27	32	27	214	RHZ14SMEDOMD	420	315	315	
16		M 22 × 1,5	11,5	27	54,5	46,0	14	64,0	32	36	30	279	RHZ16SMEDOMD	420	315	315	
20		M 27 × 2	15,0	32	60,5	50,0	16	71,5	41	46	36	487	RHZ20SMEDOMD	420	250	250	
25		M 33 × 2	19,0	40	66,5	54,5	18	78,5	46	50	46	647	RHZ25SMEDOMD	420	250	250	
30		M 42 × 2	24,0	50	77,5	64,0	20	90,5	60	60	50	1180	RHZ30SMEDOMD	250	250	250	
38		M 48 × 2	29,0	55	87,5	71,5	22	102,0	65	70	60	1669	RHZ38SMEDOMD	250	250	250	

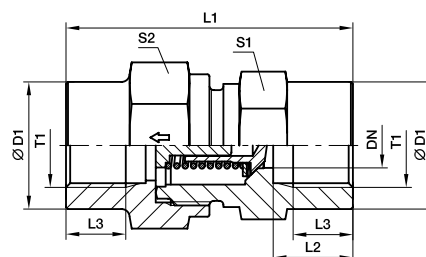
4) S = těžká konstrukční řada

Dodávka bez matice a zářezného kroužku. Pokyny pro objednávku kompletního šroubení, případně alternativních těsnicích materiálů viz strana H7.

Doplnění objednávky kódu			
Materiál	Zkratka označení povrchu a materiálu	Příklad	Standardní těsnící materiál (žádá se písmena označení nejsou nutná)
Ocel, pozinkovaná, bez chromu	CF	RHZ06LMEDOMDCF	NBR
Ocel, pozinkovaná	A3C	RHZ06LMEDOMDA3C	NBR
Nerez	71	RHZ06LMEDOMD71	VIT

Zpětný ventil RHD1

palcový vnitřní závit (ISO 1179-1) / palcový vnitřní závit (ISO 1179-1)



Konstr. řada	T1	DN	D1	L1	L2	L3	S1	S2	Hmotnost g/l ks	Objednáací kód*	PN (bar) ¹⁾		
											CF	A3C	71
L ²⁾	G 1/8	3,5	19	42,5	12,0	8,0	19	19	76	RHD11/8	400	400	400
	G 1/4	3,5	19	51,0	16,0	12,0	19	19	82	RHD11/4	400	400	400
	G 3/8	7,5	24	60,0	17,0	12,0	24	27	157	RHD13/8	400	400	400
	G 1/2	11,5	32	72,0	20,0	15,0	32	36	344	RHD11/2	315	315	315
	G 3/4	15,0	41	84,0	22,0	16,5	41	46	664	RHD13/4	250	250	250
	G 1	19,0	46	95,0	25,5	19,0	46	50	821	RHD11	250	250	250
	G 1 1/4	24,0	60	110,0	28,0	21,5	60	60	1581	RHD11 1/4	250	250	250
	G 1 1/2	29,0	65	114,0	28,5	22,0	65	70	1919	RHD11 1/2	250	250	250

¹⁾ Je-li hodnota tlaku uvedena, zboží lze dodat²⁾ L = lehká konstrukční řada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

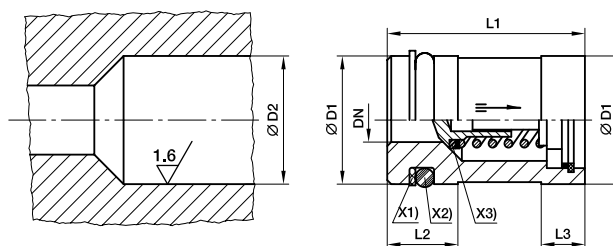
Pokyny pro objednávku kompletního šroubení,
případně alternativních těsnících materiálů viz strana H7.

*Doplňte prosím objednáací kód
Zkratkou označení
pro požadovaný materiál.

Doplnění objednáacího kódu			
Materiál	Zkratka označení povrchu a materiálu	Příklad	Standardní těsnící materiál (žádná přid. písmena označení nejdou nutná)
Ocel, pozinkovaná, bez chromu ^f	CF	RHD11/8CF	NBR
Ocel, pozinkovaná	A3C	RHD11/8A3C	NBR
Nerez	71	RHD11/871	VIT



Těleso zpětného ventilu RVP



- X1) Opěrný kroužek PTFE
X2) O-kroužek NBR
X3) Těsnicí podložka NBR

Vnitřní části ventilu	DN	D1	D2	L1 ± 0,15	L2	L3	O-kroužek	Opěrný kroužek	Hmotnost g/1 ks	Objednací kód*	PN (bar) ¹⁾		
											CF	A3C	71
6-L/6u,8-S	3,5	12,945 ± 0,055	13 +0,12 +0,05	23,15	9,5	6,0	8,3x2,4	SRA 13-2,05-1,0	21	RVP13	420	400	400
8-L/10-S	5,5	15,945 ± 0,055	16 +0,12 +0,05	26,65	9,5	6,5	11,3x2,4	SRA 16-2,05-1,0	32	RVP16	420	400	400
10-L/12-S	7,5	19,935 ± 0,065	20 +0,142 +0,065	30,15	9,5	6,5	15,3x2,4	SRA 20-2,05-1,0	54	RVP20	420	400	400
12-L/14-S	9,5	23,935 ± 0,065	24 +0,149 +0,065	35,15	12,0	7,5	18,2x3	SRA 24-2,6-1,0	80	RVP24	420	315	315
15-L/16-S	11,5	26,935 ± 0,065	27 +0,149 +0,065	38,15	12,0	7,5	21,2x3	SRA 27-2,6-1,0	105	RVP27	420	315	315
18-L/20-S	15,0	34,92 ± 0,08	35 +0,18 +0,08	44,65	12,0	9,5	29,2x3	SRA 35-2,5-1,0	204	RVP35	420	250	250
22-L/25-S	19,0	39,92 ± 0,08	40 +0,18 +0,08	50,65	12,0	11,0	34,2x3	SRA 40-2,5-1,0	275	RVP40	420	250	250
28-L/30-S	24,0	46,92 ± 0,08	47 +0,18 +0,08	60,15	13,0	13,0	41,2x3	SRA 47-2,6-1,5	412	RVP47	250	250	250
35-L/38-S	29,0	54,905 ± 0,095	55 +0,22 +0,1	70,15	16,0	13,0	44,2x5,7	SRA 55-5,1-1,5	607	RVP55	250	250	250

¹⁾ Je-li hodnota tlaku uvedena, zboží lze dodat

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Pokyny pro objednávku kompletního šroubení, případně alternativních těsnících materiálů viz strana H7.

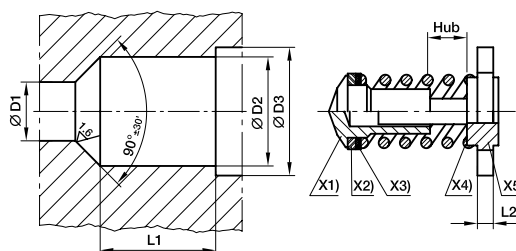


*Doplňte prosím objednáč kód
Zkratkou označení
pro požadovaný materiál.

Doplnění objednacího kódu			
Materiál	Zkratka označení povrchu a materiálu	Příklad	Standardní těsnící materiál (žádná další identifikační písmena nejsou zapotřebí)
Ócel, pozinkovaná, bez chromu ⁶⁾	CF	RVP13CF	NBR
Ócel, pozinkovaná	A3C	RVP13A3C	NBR
Nerez	71	RVP1371	VIT

Vnitřní část zpětného ventilu I-TL

- X1) Kužel
 X2) Těsnící podložka (hladká strana ke kuželu)
 X3) Krycí podložka
 X4) Pružina
 X5) Propouštěcí podložka s vodícím kolíkem



Konstr. řada	Trubka Vnější průměr	D1 ^{+0,1}					L2	Zdvih	Hmotnost g/1 ks	Objednáací kód*	PN (bar) ¹⁾	
		D1 ^{+0,1}	D2 ^{+0,1}	D3 ^{+0,1}	L1 ^{+0,1}						A3C	71
L/S/S	06/06/08	3,5	7,5	8,6	8,2	2,0	1,0	2	2	ITL06L/06+08S	*	*
L/S	08/10	5,5	10,2	11,6	11,0	2,0	1,7	4	4	ITL08L/10S	*	*
L/S	10/12	7,5	13,0	14,1	14,0	2,0	2,3	7	7	ITL10L/12S	*	*
L/S	12/14	9,5	16,7	18,1	16,5	2,5	2,9	13	13	ITL12L/14S	*	*
L/S	15/16	11,5	19,5	20,6	19,0	2,5	3,5	18	18	ITL15L/16S	*	*
L/S	18/20	15,0	25,2	27,1	22,5	3,0	4,4	37	37	ITL18L/20S	*	*
L/S	22/25	19,0	30,8	32,6	27,0	3,0	5,5	54	54	ITL22L/25S	*	*
L/S	28/30	24,0	38,6	40,6	32,5	3,5	7,3	107	107	ITL28L/30S	*	*
L/L/S	35/38/42	29,0	45,7	48,1	37,5	3,5	8,9	144	144	ITL35L+42L/38S	*	*

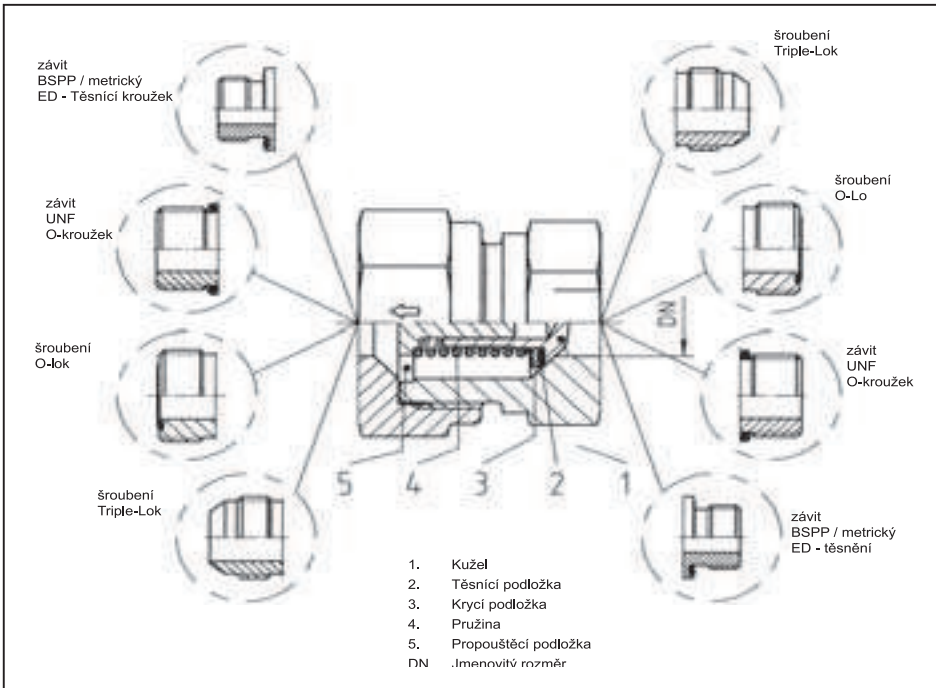
¹⁾ Je-li hodnota tlaku uvedena, zboží lze dodat

Pokyny pro objednávku kompletního šroubení, případně alternativních těsnících materiálů viz strana H7.

*Doplňte prosím objednáací kód
 Zkratkou označení
 pro požadovaný materiál.

Doplnění objednáacího kódu			
Materiál	Zkratka označení povrchu a materiálu	Příklad	Standardní těsnící materiál (žádná další identifikační písmena nejdou zapotřebí)
Ocel, pozinkovaná	A3C	ITL06L/06+08S	NBR
Nerez	71	ITL06L71/06+08S	VIT

Zpětné ventily RHD/V/Z s připojením O-Lok® nebo Triple-Lok®



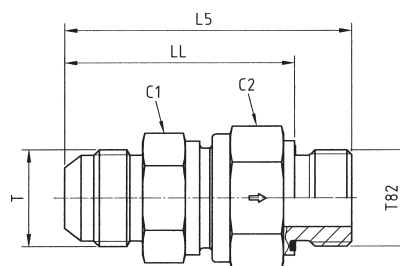
Materiály

- Pozinkovaná ocel (A3C) nebo CF (bez obsahu chromu⁶), těsnění z NBR (např. Perbunan).
- Vnitřní části z nerezů a těsnění FKM (Viton) se dodávají na objednávku.



Zpětný ventil RHZ82EDMXS

rozválcování Triple-Lok® 37°/ vnější metrický závit – ED (ISO 9974)



trubka s vnějším průměrem		závit metrický T82	závit JIC SAE T			L5	LL	DN (jmen. průměr)	hmotnost g/1 ks	objednací kód*	PN (bar) ¹⁾	
mm	palce			C1	C2						CF	A3C
6	1/4	M10 × 1,0	7/16-20UNF	19	19	48,0	40,0	3,5	89	4M10RHZ82EDMXS	420	350
8	5/16	M12 × 1,5	1/2-20UNF	22	24	59,5	47,5	5,5	156	5M12RHZ82EDMXS	420	350
10	3/8	M14 × 1,5	9/16-18UNF	24	27	62,0	50,0	7,5	195	6M14RHZ82EDMXS	420	350
12	1/2	M16 × 1,5	3/4-16UNF	27	32	66,0	54,0	9,5	272	8M16RHZ82EDMXS	420	315
14, 15, 16	5/8	M18 × 1,5	7/8-14UNS	32	36	71,5	59,5	11,5	352	10M18RHZ82EDMXS	350	315
18, 20	3/4	M27 × 2,0	1 1/16-12UN	41	46	82,5	66,5	15,0	608	12M27RHZ82EDMXS	350	250
25	1	M33 × 2,0	1 5/16-12UN	46	50	89,5	71,5	19,0	965	16M33RHZ82EDMXS	280	250
28, 30, 32	1 1/4	M42 × 2,0	1 5/8-12UN	60	60	102,0	82,0	24,0	1396	20M42RHZ82EDMXS	250	210
35, 38	1 1/2	M48 × 2,0	1 7/8-12UN	65	70	115,0	93,0	29,0	1807	24M48RHZ82EDMXS	210	140

¹⁾ Je-li hodnota tlaku uvedena, zboží lze dodat

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Pokyny pro objednávku kompletního šroubení, případně alternativních těsnících materiálů viz strana H7.

*Doplňte prosím objednací kód
zkratkou označení
pro žádaný materiál.

Doplnění objednacího kódu			
Materiál	Zkratka označení povrchu a materiálu	Příklad	Standardní těsnící materiál (žádná přid. písmena označení nejdou nutná)
Ocel, pozinkovaná, bez chromu ⁶	CF	4M10RHZ82EDMXSCF	NBR
Ocel, pozinkovaná	A3C (žádné identifikační není zapotřebí)	4M10RHZ82EDMXS	NBR



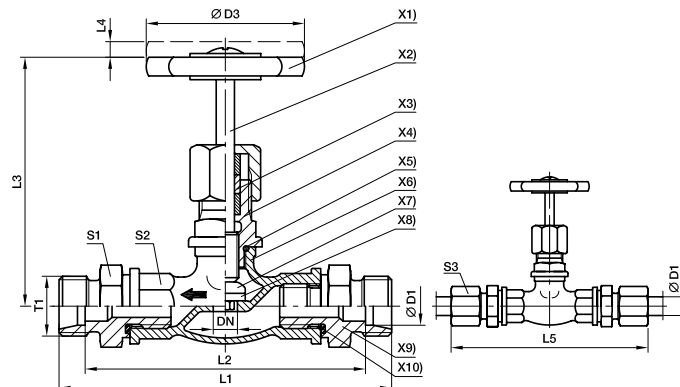
Uzavírací DV ventil PN 10 – těleso DIN 3512

připojení EO 24°/připojení EO 24°

Koeficient bezpečnosti 1,5 podle DIN 3230 T5 a ISO 5208

(se závitem vřetena uvnitř)

Pro studenou a teplou vodu* do 80 °C, stlačený vzduch, minerální oleje a topné oleje jakostní třídy EL a L, 6 barů a do 80 °C.



X1)	Ruční kolečko	materiál: polyamid
X2)	Dřík	materiál: Ms 2.0401
X3)	Ucpávka:	PTFE (např. teflon) speciální směs
X4)	Hlavice:	materiál: Ms 2.0401
X5)	Těsnění:	o-kroužek NBR (např. Perbunan) 70 Shore A
X6)	Pouzdro:	materiál: Ms 2.0340.02
X7)	Talíř ventilu:	materiál: Ms 2.0401
X8)	Uzavírací těsnění:	NBR (např. Perbunan)
X9)	Hrdlo s vnějším závitem:	materiál: Ms 2.0540
X10)	Těsnění:	Pryžové těsnění NBR (např. Perbunan)

DVAE

Připojení trubky EO ← Vnější závit DIN ISO 228-1

DVAA

Vnější závit DIN ISO 228-1 ← Připojení trubky EO

konstr. řada	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	hmotnost g/1 ks	objednávací kód*	PN (bar) ¹⁾ (bez povrchové plochy)
L ²⁾	06	M 12 × 1,5	5	50	102	88	63	7	117	22	21	14	313	DV06LX	10
	08	M 14 × 1,5	6	50	102	88	63	7	117	22	21	17	305	DV08LX	10
	10	M 16 × 1,5	8	50	104	90	63	7	119	22	21	19	308	DV10LX	10
	12	M 18 × 1,5	10	50	104	90	63	7	119	22	21	22	304	DV12LX	10
	15	M 22 × 1,5	12	50	107	93	65	8	123	27	25	27	426	DV15LX	10
	18	M 26 × 1,5	16	50	109	94	67	8	126	27	25	32	434	DV18LX	10
	22	M 30 × 2	20	60	123	108	67	8	140	32	32	36	670	DV22LX	10
	28	M 36 × 2	25	60	140	125	95	10	158	41	38	41	1030	DV28LX	10
	35	M 45 × 2	32	70	166	145	102	10	188	50	47	50	1640	DV35LX	10

¹⁾ Je-li hodnota tlaku uvedena, zboží lze dodat²⁾ L = lehká konstrukční řadaPN (bar) = PN (MPa)
10

Dodávka bez matice a zářezného kroužku. Pokyny pro objednávku kompletního šroubení, případně alternativních těsnících materiálů viz strana H7.

*Doplňte prosím objednávací kód zkratkou označení pro žádaný materiál.

Doplnění objednávacího kódu			
Materiál	Zkratka označení povrchu a materiálu	Příklad	Standardní těsnící materiál (žádná písmena označení nejsou nutná)
Mosaz 2.0340.02	(bez)	DV06LX	PTFE / NBR



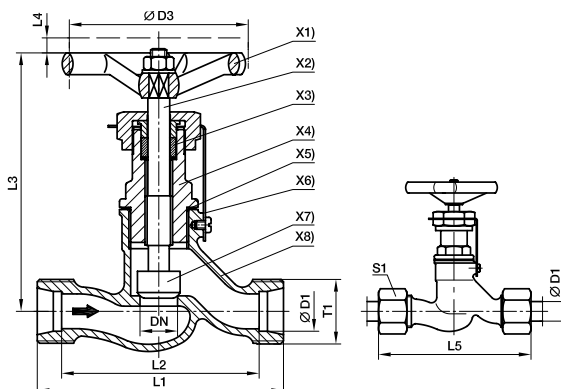
Uzavírací LD ventil PN 40

připojení EO 24°/připojení EO 24°

Koeficient bezpečnosti 1,5 podle DIN 3230 T5 a ISO 5208 (se závitem vřetena uvnitř)
Pro hydraulické oleje, minerální oleje, topný olej, motorovou naftu, vodu* atd.
teploty do 150 °C. Pro páru do 10 barů.
Pro stlačený vzduch do 35 barů na objednávku.
Ozn. DIN CS DIN 86501 Rg.-N.

Připojení trubky EO:
Pro měděné trubky
převlečné matice
a zářezné kroužky z mosazi

POZOR:
Pro ocelové trubky
převlečné matice a zářezné
kroužky z oceli
(uvést při objednávce)
Doporučuje se předmontáž
v kalené předmontážní sadě
(viz montážní návod)



X1) Ruční kolečko: plastická hmota typ 74 podle DIN 388 tvar C
X2) Dřík: materiál: Cu Zn 35 Ni 2
X3) Ucpávka: AF/15 (speciální směs syntetika/elastomer/PTFE)
X4) Hlavice: materiál: Cu Zn 39 Pb 3
X5) Těsnění: měděný kroužek
X6) Pojistné plechy: materiál: ocel 37
X7) Kužel ventilu: pohyblivý materiál: Cu Zn 35 Ni 2
X8) Pouzdro: materiál: G-Cu Sn 5Zn Pb (Rg 5 podle DIN 1705)

LDV = EVGE + LD (vstup)
LDZ = LD + EVGE (výstup)
Ventily LD se závitem hrdlového
šroubení
mohou být vytvořeny
kombinací LD + EVGE popř. EGE.

konstr. řada	D1 	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	L5	S1	hmotnost g/1 ks	objednací kód*	PN (bar) ¹⁾ (bez Povrch
S ⁴⁾	10	M18 x 1,5	6	63	60	45	98	7	77	22	383	LD10SX	40
	12	M20 x 1,5	8	63	64	49	98	7	81	24	401	LD12SX	40
	14	M22 x 1,5	10	63	70	54	98	7	89	27	417	LD14SX	40
	16	M24 x 1,5	12	80	84	67	110	9	103	30	631	LD16SX	40
	20	M30 x 2	16	80	90	69	110	9	112	36	688	LD20SX	40
	25	M36 x 2	20	100	110	86	129	12	134	46	1191	LD25SX	40
	30	M42 x 2	25	100	120	93	129	12	146	50	1322	LD30SX	40
	38	M52 x 2	32	100	140	108	158	12	169	60	2268	LD38SX	40

¹⁾ Je-li hodnota tlaku uvedena, zboží lze dodat

⁴⁾ S = těžká konstrukční řada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Dodávka bez matice a zářezného kroužku. Pokyny pro objednávku
kompletního šroubení, případně alternativních těsnících materiálů
viz strana H7.

*Doplňte prosím objednáci kód
zkratkou označení
pro žádaný materiál.

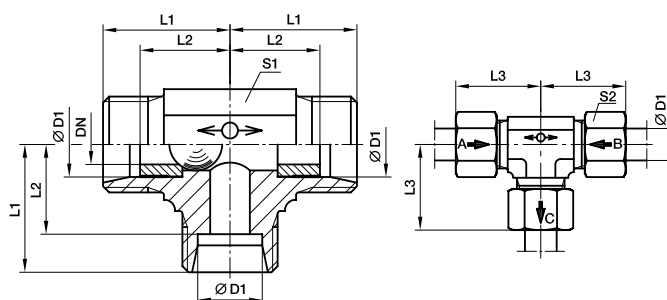
Doplnění objednacího kódu			
Materiál	Zkratka označení povrchu a materiálu	Příklad	Standardní těsnící materiál (žádná příd. písmena označení nejdou nutná)
Červený bronz (Rg 5) 2.1096	(bez	LD10SX	Grafit/kov



Trojcestný ventil WV

připojení EO 24°/připojení EO 24°/připojení EO 24°

Trojcestné ventily jsou ventily se dvěma střídavě uzavíratelnými přítoky a jedním odtokem. Přítoková strana je větším tlakem spojena s odtokem, druhý přítok je proto uzavřen. Funkce probíhá samočinně.



Materiál: ocel
Ochranná povrchová úprava: pozinkovaná a žlutě chromátovaná (A3C).

Nepoužitelné pro stlačený vzduch a plyny.
Nepoužitelné ve spojení s přivařovacími kužely SKA, SKM, těsnícími kužely atd., u nichž nedochází k dosednutí na doraz trubky.

Teplotní rozsah bez poklesů tlaku: -40 °C až +120 °C.

Doporučená montáž je znázorněna na obrázku.

Povolená netěsnost pro trojcestné ventily při hydraulické zkoušce zkušebním tlakem = P_{max} asi 20 kapek za 1 minutu.

Směry proudění:

B A C = A uzavřen
A A C = B uzavřen

Konstr. řada	D1	T1	DN	L1	L2	L3	S1	S2	Hmotnost g/1 ks	Objednací kód*	PN (bar) ¹⁾	
											CF	A3C
L ³⁾	8	M 14 x 1,5	4,5	21	14	29	14	17	53	WV08LOMD	160	160
	10	M 16 x 1,5	6,0	22	15	30	17	19	73	WV10LOMD	160	160
	12	M 18 x 1,5	7,5	24	17	32	19	22	96	WV12LOMD	160	160
	15	M 22 x 1,5	10,0	28	21	36	19	27	134	WV15LOMD	160	160

¹⁾ Je-li hodnota tlaku uvedena, zboží lze dodat

³⁾ L = lehká konstrukční řada

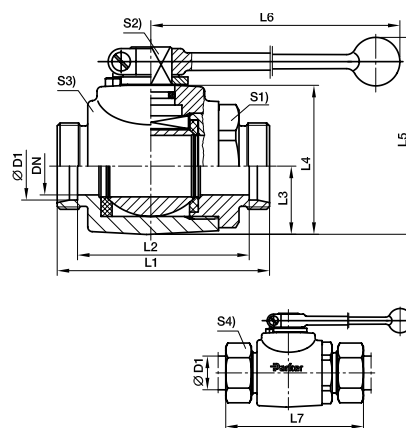
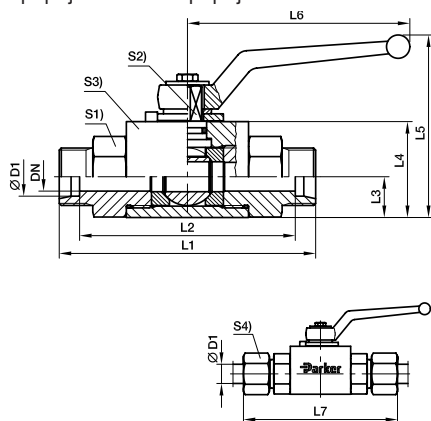
PN (bar) = PN (MPa)
10

Dodávka bez matice a zářezného kroužku. Pokyny pro objednávku kompletního šroubení, případně alternativních těsnících materiálů viz strana H7.

*Doplňte prosím objednáč kód zkratkou označení pro žádaný materiál.

Doplnění objednacího kódu			
Materiál	Zkratka označení povrchu a materiálu	Příklad	Standardní těsnící materiál (žádná před. písmena označení nejsou nutná)
Ocel, pozinkovaná, bez chromu ⁶⁾	CF	WV08LOMDCF	Ocelová kulička
Ocel, pozinkovaná	A3C	WV08LOMDA3C	Ocelová kulička

připojení EO 24°/připojení EO 24°



Konstr. řada	D1 	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	S4	Hmotnost g/1 ks	Objednáací kód*	PN (bar ¹⁾) brunýrován	
L ³⁾	06	4	67	53	10,0	25	55,0	76	82	19	7	20	14	195	KH06LX	500	
	08	6	67	53	10,0	25	55,0	76	82	19	7	20	17	190	KH08LX	500	
	10	8	75	61	14,5	35	68,0	100	90	24	8	30	19	420	KH10LX	500	
	12	10	75	61	14,5	35	68,0	100	90	24	8	30	22	410	KH12LX	500	
	15	12	83	69	17,0	40	92,0	112	99	30	10	35	27	631	KH15LX	500	
	18	16	82	67	20,0	45	105,0	166	99	36	11	45	32	850	KH18LX	400	
	22	20	99	84	24,0	55	113,0	187	116	41	14	45	36	1210	KH22LX	400	
	28	25	108	93	26,0	60	118,0	187	126	50	14	55	41	1750	KH28LX	400	
	35	25	116	95	26,0	60	118,0	187	138	50	14	55	50	1820	KH35LXDN25	400	
	35	32	121	100	36,5	80	180,5	320	143	60	17	73	50	3158	KH35LX	315	
	42	25	121	99	26,0	60	118,0	187	144	55	14	55	60	1940	KH42LXDN25	400	
	42	40	118	96	42,5	90	190,5	320	141	70	17	85	60	3788	KH42LX	315	
	S ⁴⁾	08	4	73	59	10,0	25	55,0	76	88	19	7	20	19	214	KH08SX	500
		10	6	73	58	10,0	25	55,0	76	90	19	7	20	22	220	KH10SX	500
		12	8	77	62	14,5	35	68,0	100	94	24	8	30	24	430	KH12SX	500
		14	10	81	65	14,5	35	68,0	100	100	24	8	30	27	440	KH14SX	500
16		12	87	70	17,0	40	92,0	112	106	30	10	35	30	649	KH16SX	500	
20		16	90	69	20,0	45	105,0	166	112	36	11	45	36	900	KH20SX	400	
25		20	107	83	24,0	55	113,0	187	131	41	14	45	46	1290	KH25SX	400	
30		25	120	93	26,0	60	118,0	187	146	50	14	55	50	1880	KH30SX	400	
38		25	134	102	26,0	60	118,0	187	163	55	14	55	60	1950	KH38SXDN25	400	
38		32	127	95	36,5	80	180,5	320	156	60	17	73	60	3266	KH38SX	315	

10

*Doplňte prosím objednáací kód
zkratkou označení
pro žádaný materiál.

Doplňení objednacího kódu			
Materiál	Zkratka označení povrchu a materiálu	Příklad	Standardní těsnící materiál (žádán příd. písmena označení nejsou nutná)
Ocel, černěná	DIN 50938-FE//A/4	KH06LX	POM/NBR

připojení EO 24°/připojení EO 24°



¹⁾ Je-li hodnota tlaku uvedena, zboží lze dodat

³⁾ L = lehká konstrukční řada

4) S = těžká konstrukční řada

PN (bar) PN₁ (MPa)

10

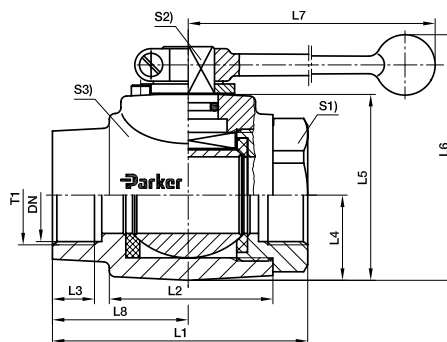
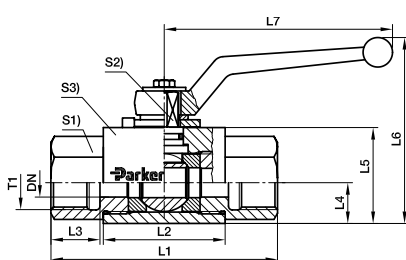
Dodávka bez matice a zářezného kroužku. Pokyny pro objednávku kompletního šroubení, případně alternativních těsnicích materiálů viz strana H7.

*Doplňte prosím objednáací kód
zkratkou označení
pro žádaný materiál.



2/2 cestný kulový kohout KH, BSPP ocel

vnitřní palcový závit (ISO 1179-1) / vnitřní palcový závit (ISO 1179-1)



T1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	S1	S2	S3	Hmotnost g/1 ks	Objednávací kód*	PN (bar) ¹⁾ 71
G 1/8	4	69	36	12	10,0	25	55,0	76	–	19	7	20	220	KH1/8X	500
G 1/4	6	69	36	12	10,0	25	55,0	76	–	19	7	20	210	KH1/4X	500
G 3/8	10	73	45	14	14,5	35	68,0	100	–	24	8	30	430	KH3/8X	500
G 1/2	12	82	51	15	17,0	40	92,0	112	–	30	10	35	670	KH1/2X	500
G 5/8	16	88	50	18	20,0	45	105,0	166	–	36	11	45	973	KH5/8X	400
G 3/4	20	93	60	18	24,0	55	113,0	187	–	41	14	45	1280	KH3/4X	400
G 1	25	113	70	20	26,0	60	118,0	187	–	50	14	55	1982	KH1X	400
G 1 1/4	32	110	70	20	36,5	80	180,5	320	58,5	60	17	73	2620	KH1 1/4X	315
G 1 1/4	25	134	70	20	26,0	60	118,0	187	–	50	14	55	2066	KH1 1/4DN25X	400
G 1 1/2	40	114	75	22	42,5	90	190,5	320	57,0	70	17	85	3989	KH1 1/2X	315
G 1 1/2	25	139	70	22	26,0	60	118,0	187	–	55	14	55	2200	KH1 1/2DN25X	400

¹⁾ Je-li hodnota tlaku uvedena, zboží lze dodat

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

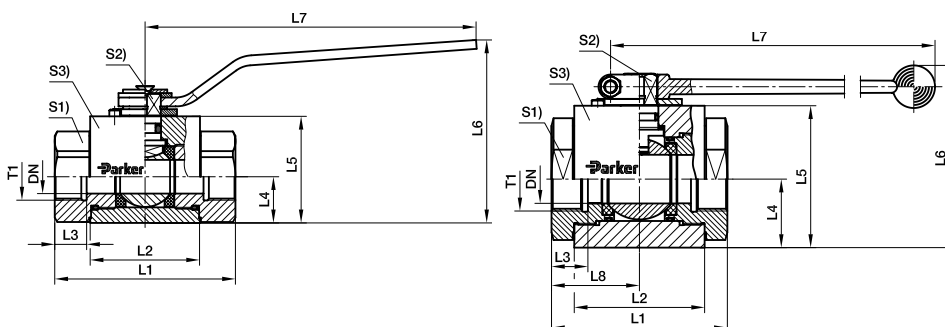
Dodávka bez matice a zářezného kroužku. Pokyny pro objednávku kompletního šroubení, případně alternativních těsnících materiálů viz strana H7.

*Doplňte prosím objednávací kód zkratkou označení pro žádaný materiál.

Doplnění objednávacího kódu			
Materiál	Zkratka označení povrchu a materiálu	Příklad	Standardní těsnící materiál (žádná přid. písmena označení nejsou nutná)
Ocel, černěná	DIN 50938-FE//A/T4	KH1/8X	POM/NBR

2/2 cestný kulový kohout KH, BSPP nerezová ocel

vnitřní palcový závit (ISO 1179-1) / vnitřní palcový závit (ISO 1179-1)



T1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	S1	S2	S3	Hmotnost g/1 ks	Objednávací kód*	PN (bar) ¹⁾
G 1/8	4	69	41	11	13,7	30,0	55	76	—	22	7	30	421	KH1/871X	500
G 1/4	6	75	41	14	13,7	30,0	55	76	—	22	7	30	422	KH1/471X	500
G 3/8	10	86	53	14	18,0	40,0	85	130	—	30	8	40	891	KH3/871X	500
G 1/2	12	92	55	16	21,0	45,0	90	130	—	32	10	45	1093	KH1/271X	500
G 3/4	20	102	62	18	26,0	60,0	103	187	—	46	14	50	1944	KH3/471X	315
G 1	25	112	67	20	28,0	65,0	108	187	—	50	14	55	2200	KH171X	315
G 1 1/4	32	116	86	24	45,0	93,2	174	320	58	70	19	100	5300	KH11/471X	420
G 1 1/2	40	120	92	26	52,2	104,5	185	320	60	80	19	110	7230	KH11/271X	420

¹⁾ Je-li hodnota tlaku uvedena, zboží lze dodat

$$\text{PN (bar)} = \frac{\text{PN (MPa)}}{10}$$

Dodávka bez matice a zářezného kroužku. Pokyny pro objednávku kompletního šroubení, případně alternativních těsnících materiálů viz strana H7.

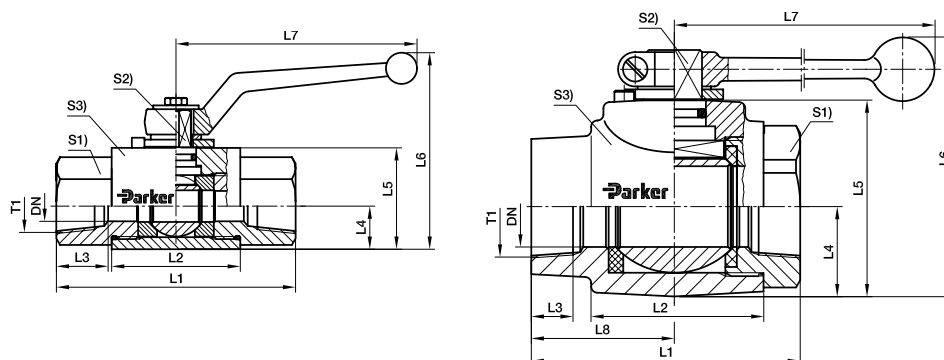


*Doplňte prosím objednávací kód zkratkou označení pro žádaný materiál.

Doplnění objednávacího kódu			
Materiál	Zkratka označení povrchu a materiálu	Příklad	Standardní těsnící materiál (žádná přid. písmena označení nejsou nutná)
Nerezová ocel	(bez)	KH1/871X	POM / NBR

2/2 cestný kulový kohout KH, NPT ocel

vnitřní NPT závit (SAE 476) / vnitřní NPT závit (SAE 476)



T1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	S1	S2	S3	Hmotnost g/1 ks	Objednávací kód*	PN (bar) ¹⁾ brunýrován
1/8-27 NPT	4	69	36	7,0	10,0	25	55,0	76		19	7	20	225	KH1/8NPTX	500
1/4-18 NPT	6	69	36	10,0	10,0	25	55,0	76		19	7	20	210	KH1/4NPTX	500
3/8-18 NPT	10	73	45	10,4	14,5	35	68,0	100		24	8	30	430	KH3/8NPTX	500
1/2-14 NPT	12	82	51	13,6	17,0	40	92,0	112		30	10	35	670	KH1/2NPTX	500
3/4-14 NPT	20	93	60	14,0	24,0	55	113,0	187		41	14	45	1280	KH3/4NPTX	400
1-11 1/2 NPT	25	113	70	16,8	26,0	60	118,0	187		50	14	55	1970	KH1NPTX	400
1 1/4-11 1/2 NPT	32	110	70	17,3	36,5	80	180,5	320	58,5	60	17	73	3074	KH1 1/4NPTX	315
1 1/2-11 1/2 NPT	40	114	75	17,3	42,5	90	190,5	320	57,0	70	17	85	3976	KH1 1/2NPTX	315

¹⁾ Je-li hodnota tlaku uvedena, zboží lze dodat

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

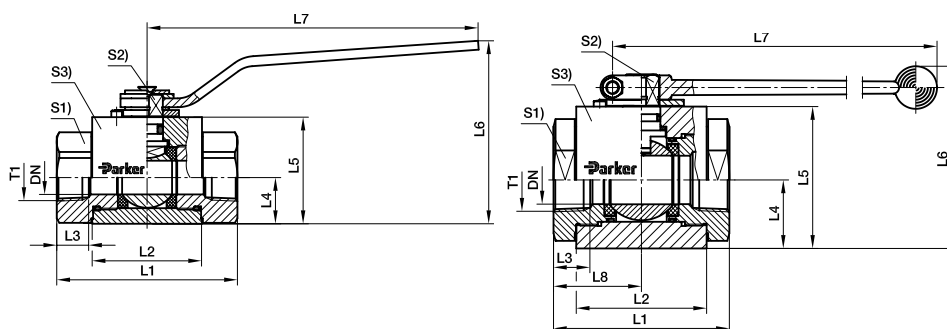
Dodávka bez matice a zářezného kroužku. Pokyny pro objednávku kompletního šroubení, případně alternativních těsnících materiálů viz strana H7.

*Doplňte prosím objednávací kód zkratkou označení pro žádaný materiál.

Doplnění objednávacího kódu			
Materiál	Zkratka označení povrchu a materiálu	Příklad	Standardní těsnící materiál (žádná přid. písmena označení nejsou nutná)
Ocel, černěná	DIN 50938-FE//A/T4	KH1/8NPT71X	POM / NBR

**2/2 cestný kulový kohout KH, NPT nerezová ocel**

vnitřní NPT závit (SAE 476) / vnitřní NPT závit (SAE 476)



T1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	S1	S2	S3	Hmotnost g/1 ks	Objednací kód*	PN (bar) ¹⁾ brunýrován
1/8-27 NPT	4	72	41	6,9	13,7	30,0	55	76		22	7	30	461	KH1/8NPT71X	500
1/4-18 NPT	6	82	41	10,0	13,7	30,0	55	76		22	7	30	441	KH1/4NPT71X	500
3/8-18 NPT	10	95	53	10,3	18,0	40,0	85	130		30	8	40	943	KH3/8NPT71X	500
1/2-14 NPT	12	108	55	13,6	21,0	45,0	90	130		32	10	45	1177	KH1/2NPT71X	500
3/4-14 NPT	20	112	62	14,1	26,0	60,0	103	187		46	14	50	2054	KH3/4NPT71X	315
1-11 1/2 NPT	25	126	67	16,8	28,0	65,0	108	187		50	14	55	2451	KH1NPT71X	315
1 1/4-11 1/2 NPT	32	116	86	17,3	45,0	93,2	174	320	58	70	18	100	5300	KH1 1/4NPT71X	420
1 1/2-11 1/2 NPT	40	120	92	17,3	52,2	104,4	185	320	60	80	19	110	7230	KH1 1/2NPT71X	420

¹⁾ Je-li hodnota tlaku uvedena, zboží lze dodat

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

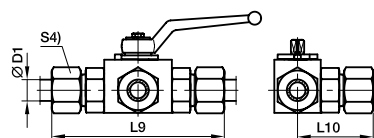
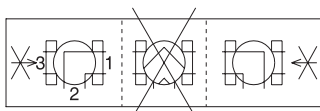
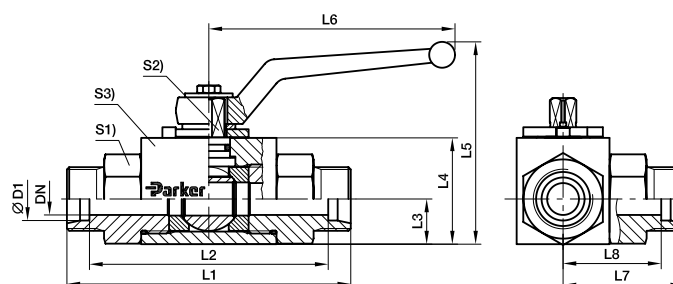
Dodávka bez matice a zářezného kroužku. Pokyny pro objednávku kompletního šroubení, případně alternativních těsnících materiálů viz strana H7.

*Doplňte prosím objednáci kód zkratkou označení pro žádaný materiál.

Doplnění objednacího kódu			
Materiál	Zkratka označení povrchu a materiálu	Příklad	Standardní těsnící materiál (žádná přid. písmena označení nejsou nutná)
Ocel, černěná	DIN 50938-FE//A/T4	KH1/8NPT71X	POM / NBR



připojení EO 24°/připojení EO 24°/připojení EO 24°



Konstr. řada	D1 	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	L10	S1	S2	S3	S4	Hmotnost g/1 ks	Objednáč. kód ^{a)}	PN (bar) ^{b)}
L ¹⁾	06	4	67	53	15,0	30	59,5	76	33,5	26,5	82	41,0	19	7	30	14	317	KH3/2-06XL	500
	08	6	67	53	15,0	30	59,5	76	33,5	26,5	82	41,0	19	7	30	17	214	KH3/2-08XL	500
	10	8	75	61	14,5	35	67,5	100	37,5	30,5	90	45,0	24	8	40	19	445	KH3/2-10LB	500
	12	10	75	61	14,5	35	67,5	100	37,5	30,5	90	45,0	24	8	40	22	537	KH3/2-12LB	500
	15	12	83	69	22,0	45	96,5	112	41,5	34,5	99	49,5	30	10	45	27	678	KH3/2-15XL	500
	18	16	82	67	25,0	50	110,0	166	41	33,5	99	49,5	36	11	50	32	850	KH3/2-18LB	400
	22	20	99	84	29,0	60	126,0	187	49,5	42,0	116	58,0	41	14	55	36	1340	KH3/2-22LB	400
	28	25	108	93	31,0	65	131,0	187	54	46,5	126	63,0	50	14	65	41	2274	KH3/2-28LB	400
	08	4	73	59	15,0	20	59,5	76	36,5	29,5	88	44,0	19	7	30	19	350	KH3/2-08SX	500
	10	6	73	58	15,0	30	59,5	76	36,5	29,0	90	45,0	19	7	30	22	300	KH3/2-10SX	500
	12	8	77	62	14,5	35	67,5	100	38,5	31,0	94	47,0	24	8	40	24	469	KH3/2-12SX	500
	14	10	81	65	14,5	35	67,5	100	40,5	32,5	100	50,0	24	8	40	27	500	KH3/2-14SX	500
	16	12	87	70	22,0	45	96,5	112	43,5	35,0	106	53,0	30	10	45	30	909	KH3/2-16SX	500
S ⁴⁾	20	16	90	69	25,0	50	110,0	166	45	34,5	112	56,0	36	11	50	36	949	KH3/2-20SX	400
	25	20	107	83	29,0	60	126,0	187	53,5	41,5	131	65,5	41	14	55	46	1714	KH3/2-25SX	400
	30	25	120	93	31,0	65	131,0	187	60	46,5	146	73,0	50	14	65	50	2462	KH3/2-30SX	400

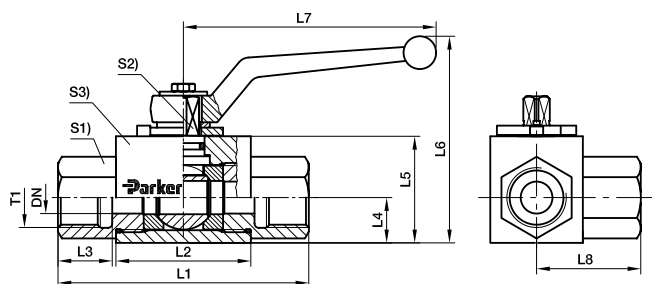
4) S = těžká konstrukční řada

*Doplňte prosím objednací kód
zkratkou označení
pro žádaný materiál.

Doplnění objednacího kódu			
Materiál	Zkratka označení povrchu a materiálu	Příklad	Standardní těsnící materiál (žádná příd. písmena označení nejsou nutná)
Ocel, černěná	DIN 50938-FE/A/T4	KH3/2-06LX	POM / NBR

**3/2 cestný kompaktní kulový kohout KH, BSPP ocel**

vnitřní palcový závit (ISO 1179-1) / vnitřní palcový závit (ISO 1179-1) / vnitřní palcový závit (ISO 1179-1)

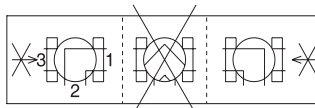


T1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	S1	S2	S3	Hmotnost g/1 ks	Objednáací kód*	PN (bar) ¹⁾ brunýrován
G 1/8	4	69	36	12	15,0	30	55	76	34,5	19	7	30	270	KH3/2-1/8X	500
G 1/4	6	69	36	12	15,0	30	55	76	34,5	19	7	30	342	KH3/2-1/4X	500
G 3/8	10	73	45	14	14,5	35	68	100	36,5	24	8	40	563	KH3/2-3/8X	500
G 1/2	12	82	51	15	22,0	45	92	112	41,0	30	10	45	932	KH3/2-1/2X	500
G 3/4	20	93	60	18	29,0	60	113	187	48,0	41	14	55	1724	KH3/2-3/4X	400
G 1	25	118	70	20	31,0	65	118	187	56,5	50	14	65	2643	KH3/2-1X	400

¹⁾ Je-li hodnota tlaku uvedena, zboží lze dodat

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Dodávka bez matice a zářezného kroužku. Pokyny pro objednávku kompletního šroubení, případně alternativních těsnících materiálů viz strana H7.



L-Verze



*Doplňte prosím objednáací kód zkratkou označení pro žádaný materiál.

Doplňování objednáacího kódu			
Materiál	Zkratka označení povrchu a materiálu	Příklad	Standardní těsnící materiál (žádná přid. písmena označení nejsou nutná)
Ocel, černěná	DIN 50938-FE//A/T4	KH3/2-1/8X	POM / NBR

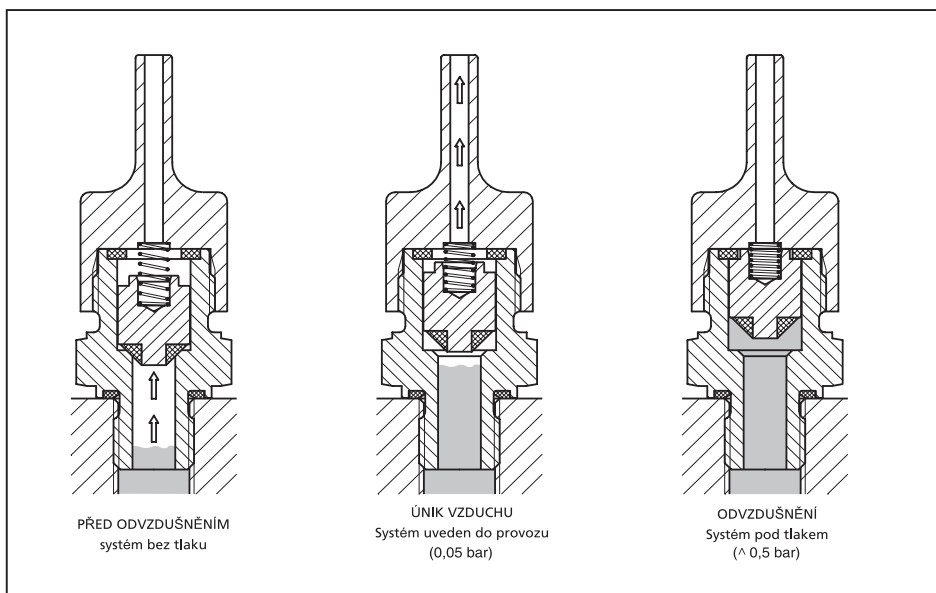
Automatický odvzdušňovací ventil ELA

Hydraulické systémy se účinně odvzdušňují odvzdušňovacím ventilem ELA.

Snadná montáž – bez údržby – prakticky neomezená životnost – jednoduché – bezpečné – spolehlivé – hospodárné. Zařízení může být okamžitě spuštěno. Žádné nepřesnosti při řízení v důsledku vzduchových bublin v médiu pod tlakem. Vhodné jen pro přerušovaný provoz. Úspora nákladů, protože odpadají prostroje při odvzdušňování.

Pracovní rozsah (systém je odvzdušňován mezi):

- otevírací tlak 0,05 baru
- uzavírací tlak $\geq 0,5$ baru



Princip funkce odvzdušňovacího ventilu ELA spočívá v různém způsobu chování plyných a kapalných médií pod tlakem v závislosti na viskozitě. Píst vedený v otvoru pouzdra s určitou vůlí způsobuje otevírání a zavírání vždy poté, co je zařízení spuštěno nebo zastaveno. Při spuštění uniká nashromážděný vzduch do ovzduší, dokud hladina tekutiny natlakovaného média nedosáhne pístu a neposune ho směrem nahoru, aby spolehlivě uzavřel hrdlo pro výstup vzduchu (eventuálně je možný nepatrný únik oleje). Při poklesu tlaku povolí pružina pístu, čímž se uvolní předtím uzavřený vypouštěcí otvor a proces se může opakovat. Zvláštní konstrukce uzavíracího pístu zabraňuje nasávání vzduchu při případném podtlaku.

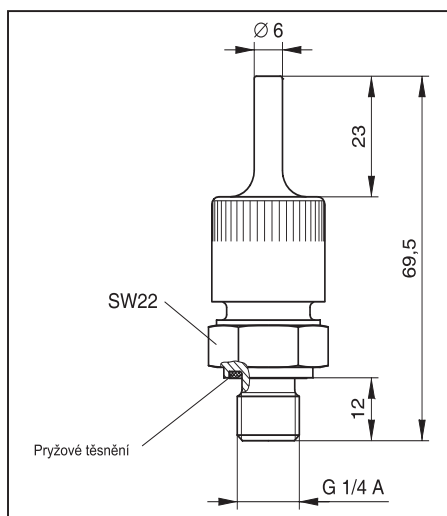
Odvzdušňovací ventil montovat svisle v nejvyšším bodě hydraulického systému nebo tam, kde by se mohly tvořit vzduchové polštáře.

Odvzdušňovací ventily ELA se dodávají pouze pro minerální oleje a v teplotních rozsazích od $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+90\text{ }^{\circ}\text{C}$.

**Automatický odvzdušňovací ventil ELA**

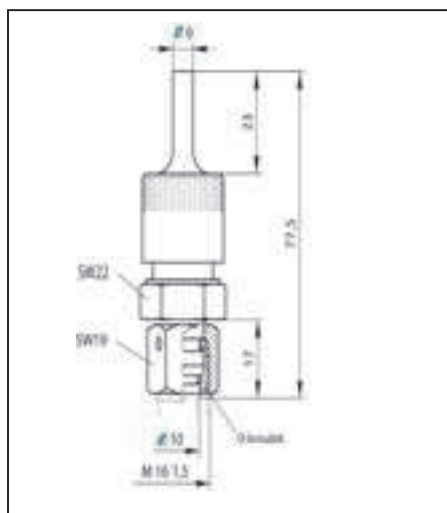
Připojení: válcový trubkový závit s pryžovým těsněním ED

PN (barů)	Dry Technology Ocel	Hmotnost g/1 ks
400	ELA1/4EDA3C	109



Připojení: těsnicí kužel EO 24°

PN (barů)	Dry Technology Ocel	Hmotnost g/1 ks
315	ELAE10LA3C	125

**L**